



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 248.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione di un concerto dell'orchestra del Conservatorio con la direzione del M° Pagliani Stefano calendarizzato per il giorno 24/05/2022 presso il Quadriportico del Duomo di Salerno;

Preso atto che il Direttore ha accertato l'impossibilità di avvalersi del personale già in servizio presso il Conservatorio;

Preso atto che, ai fini del completamento dell'organico orchestrale, come da nota prot. n. 6926 del 18/05/2022, è stato necessario individuare n. 3 viole, n. 1 corno, n. 1 ottavino, n. 4 violini, n. 1 trombone basso, n. 1 oboe, n. 2 violoncelli, n. 1 contrabbasso e n. 1 fagotto;

Preso atto che non è stato possibile completare l'organico orchestrale sia per la mancata partecipazione all'avviso pubblico prot. n. 5791 del 29/04/2022 sia per la rinuncia di alcuni partecipanti risultati idonei all'avviso;

Visti i contratti sottoscritti con i MM° Rinaldi Giovanni, Benedetto Giuseppe Francesco, Mingo Simone, Pinelli Ilaria, Martinotti Gabriel, Branno Marcello, Guida Chiara, Carrano Luca, Carola Christian Giuseppe, Drammatico Fiammetta, Peluso Francesco, Borriello Giovanni e Navelli Davide;

Assunta agli atti la tabella di liquidazione, predisposta dall'ufficio di ragioneria, relativa ai compensi da liquidarsi ai predetti strumentisti;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo complessivo di € 4.188,00 per i compensi spettanti ai MM° Rinaldi Giovanni, Benedetto Giuseppe Francesco, Mingo Simone, Pinelli Ilaria, Martinotti Gabriel, Branno Marcello, Guida Chiara, Carrano Luca, Carola Christian Giuseppe, Drammatico Fiammetta, Peluso Francesco, Borriello Giovanni e Navelli Davide per la partecipazione al concerto tenutosi in data 24/05/2022 presso il Quadriportico del Duomo di Salerno.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 13/07/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano